Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «ЮНИКОРН»

Таблица 1

	The second second second second second	ество рабочих мест и численность ников, занятых на этих рабочих		ество рабочих ассам) условий					
Наименование		местах				кла	acc 3		
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	119	119	0	105	6	8	0	0	0
Работники, занятые на рабочих ме- стах (чел.)	202	202	0	182	11	9	0	0	0
из них женщин	105	105	0	97	0	8	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

	II (58)					Кла	ссы (подкл	ассы)	усло	вий т	уда				1	1				v	T	
Индивиду- альный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия		инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффектив- ного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече- ние (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Администрация (308510, Белгородская обл., Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)																						
1	Главный бухгалтер	Н	e	Т	11		ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	3	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Юрисконсульт	Н	e	T			ф	a	К	T	0	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Начальник производственного отдела	100	3=0	8#8	2)) =	-		- 3	(=)	-	341	-	-	W E	2	*	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4A	Бухгалтер	Н	e	Т		8	ф	a	К	T	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

												1 7						-					
4-1A (4A)	Бухгалтер	н	e	Т			ф	a	к	Т	0	р	o	В		2	:=:	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
4-2A (4A)	Бухгалтер	н	e	т			ф	a	к	Т	o	p	0	В		2	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
5	Генеральный директор	н	e	Т			ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	176	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
6	Финансовый директор	Н	e	Т			ф	a	К	T	0	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
7	Директор коммерческий	н	e	Т			ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	12	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	H
8	Заместитель главного бухгалтера	н	е	т			ф	a	к	т	o	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
9	Директор по персоналу	н	e	т			ф	a	K	Т	0	р	0	В		2	87	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	H
10	Директор по маркетингу	н	e	Т		X Y	ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
10	Инженер по организации экс-		_														- 1						
11	плуатации и ремонту зданий и сооружений	н	e	Т			ф	a	K	Т	О	р	0	В		2	S#	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
12	Директор по качеству	н	e	T			ф	a	К	T	0	р	0	В		2	70	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
	Отдел снабжения (308510, Белгородская обл., Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)																	Han	Нет	Нет	Нет	Нет	H
13	Начальник отдела снабжения	Н	e	T			ф	a	K	T	0	p	0	В		2	1101	Нет		Нет	Нет	Нет	I
14	Менеджер по снабжению	н	e	T			ф	a	K	T	0	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Her	Her	ner	1
15	Заместитель начальника от- дела снабжения	Н	e	т			ф	a	к	Т	0	р	o	В		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
	Цех ТПА (308510, Белгород- ская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)													A.		W.		2					
16A	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	848	o ≠ 3	2	-	-			151	-	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
16-1A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	-	-	2	8	-	2	200	140	100	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
16-2A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	(3)	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
16-3A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	-	-	2	2 E	2	-	-	-	1=1	2	-	2	2	2	i	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
16-4A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	10=0		2	-	-	-	-	-	•	2	*	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
16-5A 16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2		72	2	2	-	-	-	3=3	1-1	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
16-6A 16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	1 (0=)		2	-			-	-		2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
16-7A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2		7.2	2	u	-	1 22	(4)	9#0	0=	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
16-8A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2		-	2	-		572	-	-		2	-	2	2	2	<i>i</i> -	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I

	All and the same of the same o																						
16-9A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2		-	2	1				-	67	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-10A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	-	-	2	-	-	190	-	-	-	2	_	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-11A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	-	-	2	-	-	-	15%	17.3	100	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-12A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	1947	-	2	-	-		. 2	-	124	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-13A (16A)	Оператор ТПА и экструзион- ного оборудования	2	-		2	-	١.	-	1 2.0		100	2		2	2	2	1=	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-14A (16A)	Оператор ТПА и экструзион-	2	(2)	323	2		2	2	-	27	-	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-15A	ного оборудования Оператор ТПА и экструзион-	2	-	-	2	-	-	-	-	_	-	2	-	2	2	2	1-1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(16A) 16-16A	ного оборудования Оператор ТПА и экструзион-	2	-		2	-		-		-	-	2	_	2	2	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(16A) 16-17A	ного оборудования Оператор ТПА и экструзион-	2		-	2	-	-		-	_	_	2	-	2	2	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(16A) 16-18A	ного оборудования Оператор ТПА и экструзион-	2		-	2	124	100					2		2	2	2	-	Нет	Нет	District	53555253	(CIRRO)	699530
(16A) 16-19A	ного оборудования Оператор ТПА и экструзион-	2			2	-	-	-			-	2		2	2	2	1000		DOMESTIC:	Нет	Нет	Нет	Нет
(16A)	ного оборудования Наладчик ТПА и экструзион-	2			2	17	1.50	-	-			2				32	140	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	ного оборудования Наладчик ТПА и экструзион-	- 100			X101		-	-	-	•	5			2	•	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10004	ного оборудования Обработчик изделий из пласт-	2	-	-	2	-	-	8.5	S#6		-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19A 19-1A	масс Обработчик изделий из пласт-	2	2	-	2	-	2	-	•	-	8	-	-	2	(* 1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(19A)	масс Аппаратчик экструзионного	2	ine.	-	2	-	2	(=)	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20A 20-1A	процесса Аппаратчик экструзионного	2	-	•	3.1			-	-	•	3.		-	2	2	3.1	=	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(20A) 20-2A	процесса	2	-	0.00	3.1	-	•	-	-		2=	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(20A)	Аппаратчик экструзионного процесса	2	-	-	3.1		3	•		•	-	- 5	8	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21A	Старший оператор ТПА и экс- трузионного оборудования	2		3.5	2	-	-	1 9 00	-	-	(*)	2		2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21-1A (21A)	Старший оператор ТПА и экс- трузионного оборудования	2	-	1920	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21-2A (21A)	Старший оператор ТПА и экструзионного оборудования	2	150	2,78	2	-	*	-		-	-	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21-3A (21A)	Старший оператор ТПА и экс- трузионного оборудования	2	140	•	2	•	=	20	-		-	2		2	2	2 -	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21-4A (21A)	Старший оператор ТПА и экструзионного оборудования	2		2-8	2) -	-	-	-	-	-	2	28	2	2	2	1_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

21-5A (21A)	Старший оператор ТПА и экс- трузионного оборудования	2	-	1-1	2	-	-	-	-	-	100	2	2.5	2	2	2	181	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
21-6A	Старший оператор ТПА и экс-	2	17.5	-	2	-			-	-	-	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
(21A)	трузионного оборудования	2	-		2.1		7				-		-	2		3.1		Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
22	Машинист шприц-машины	_			3.1	-	5	2	-	-		150	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
	Мастер цеха ТПА и ЭО		570	170	-	-	3	2	1			-	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
24	Механик автотранспорта	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	Tier	50,000	20000	10000	27692.5	-
25A	Притирщик изделий из пласт- масс	2		150	2	•	•	-	18	18	-	•	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
25-1A (25A)	Притирщик изделий из пласт- масс	2	3 4 00	540	2	100	- 46	-	-	-	-	(=0)	-	2	*	2	(*)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
25-2A (25A)	Притирщик изделий из пласт-	2		-	2	-		-	- 3	-	8	-	-	2	-	2	141	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
25-3A (25A)	Притирщик изделий из пласт-	2	1-40	**	2	141	-	-	-	-	-		180	2		2	1=1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
26	Старший притирщик изделий из пластмасс	2	4	-	2	-	-	-	. 8	-	=	-	127	2	-	2	121	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
27	Дробильщик	-	-	2-31	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	1 120	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
	Цех сборки и упаковки (308510, Белгородская обл., Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)								No.									***		11	*	T.	**
28A	Упаковщик-комплектовщик	2	-	-	2	-	-	-		-	-	2	190	2	(=)	2	5 - 5	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
28-1A (28A)	Упаковщик-комплектовщик	2	2	-	2	NEX.	825	10 <u>2</u> 8		H	=	2		2	9 4 8	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
28-2A (28A)	Упаковщик-комплектовщик	2		-	2		-	1.7	•	-	-	2	-	2	-	2	(8)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
28-3A (28A)	Упаковщик-комплектовщик	2	1	-	2	220	1921	SNEW .	-		2	2	S#30	2	12	2	(#)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
28-4A (28A)	Упаковщик-комплектовщик	2	-	-	2	(=)	2=2	::=:		-	-	2	-	2	275	2	•	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
29A	Упаковщик-комплектовщик	2	-	-	2)(=)	8.0		=	-	2	17/	2	100	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
29-1A (29A)	Упаковщик-комплектовщик	2	-	-	2	140	(-)	-	-	-	-	2		2	:=:	2	: * :1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
30	Мастер	-	2	-	2	120	-			-	-	-	-	2	0.00	2	780	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
31A	Бригадир цеха сборки и ком- плектации	2	-	-	2	-	125	1028	1000	2	12	2	-	2	1920	2	1411	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
31-1A (31A)	Бригадир цеха сборки и ком- плектации	2	*	*	2	-	10 .0 2	(7 .)	20=1	-	-	2		2	(*	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
31-2A (31A)	Бригадир цеха сборки и ком- плектации	2	2	-	2	121	191	200	828	18	2	2	928	2	580	2	180	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
32A	Бригадир цеха сборки и ком- плектации	2		-	2	:e:i	1.00	::=:	03 5 0	-	-	2	17.2	2	(*)	2	i.e.//	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
32-1A (32A)	Бригадир цеха сборки и ком- плектации	2	-	2	2	120	-	12	12	2	-	2	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
33A	Оператор клеевых пистолетов	2			2	-	-	-	100	25		2	-	2	(: -)	2	323	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He

				0000		Maria Cara											-50						
33-1A (33A)	Оператор клеевых пистолетов	2	(= (-	2	-		1=0	3=3	-	11=1	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
34A	Оператор намоточного станка	2	141	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2		3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
34-1A (34A)	Оператор намоточного станка	2	100	-	3.2	9	31	-	-	-	-	-	- 8	2	H	3.2	8.7	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
34-2A (34A)	Оператор намоточного станка	2	S=8	1	3.2	-	-		200		980	77 -	-	2		3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
34-3A (34A)	Оператор намоточного станка	2	-	-	3.2	-		2	-	-	-		-	2	¥	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
34-4A (34A)	Оператор намоточного станка	2		(=)	3.2	-	-	-	-	5 = 3	-	1-1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
34-5A (34A)	Оператор намоточного станка	2	-		3.2	1	-	÷	2		-	-	-	2	-	3.2	85	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
35	Бригадир участка намотки	2	15782		3.2		75	-		170		-	-	2	100	3.2	35 7 3	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
36A	Аппаратчик экструзионного процесса	2	(=)	-	3.1	-	-	- 1	-	 :		(=)	1=1	2	2	3.1	3.0	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
36-1A (36A)	Аппаратчик экструзионного процесса	2		-	3.1	200	,2	-	2	-	525	123	2 121	2	2	3.1	121	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Ų.	Отдел продаж (308510, Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)														15		*					83	
37	Начальник отдела продаж	Н	e	T			ф	a	K	T	0	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
38	Менеджер внешне-экономиче- ской деятельности	н	e	Т			ф	a	к	Т	0	р	0	В		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад готовой продукции (308510, Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)												- 10				(8						
39A	Грузчик	-	-	-	-		-	•	-	-	8	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39-1A (39A)	Грузчик	4	-	8	-	1	-			•		16	•	2		2	170	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39-2A (39A)	Грузчик	:=:	-	*	-			-	-	-	1	1	-	2	-	2	141	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Заведующий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	828	2	120	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
41	Кладовщик	10-		*	-	-	-	-		-	-	*	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
	Отдел логистики (308510, Белгородская обл., Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)														ш				8		¥.		
42	Начальник отдела логистики	н	e	T			ф	a	К	T	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
	Отдел персонала (308510, Белгородская обл., Белго- родский р-н., пгт Разумное,											ĺ			3K	18	,		44				

N.	ул. Плешкова, д. 1 E, эт.1, оф.2)																				161		
43	Менеджер по кадровому адми- нистрированию	н	e	т			ф	a	к	т	o	р	О	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Ведущий специалист по охране труда	н	e	T			ф	a	к	Т	o	р	О	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45	Менеджер по подбору и адап- тации персонала	н	e	Т	2		ф	a	к	Т	o	p	О	В		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
A	Административно-хозяйственный отдел (308510, Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)																		-	li li			
46	Контролер контрольно-про- пускного пункта	-	141		12	-	2	-	(40)	1#6	141	-	11=0	2	-	2		Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
47	Начальник отдела по безопас- ности и административно-хо- зяйственным вопросам	-	121	-	8=	-	-			=3	-	:=:	200	2	5 .	2	5. 3.	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Уборщик производственных и служебных помещений	2	1-0	(=)		-	-	-		181	17.0	-		2	B 80	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49	Дворник		(**)		-		-	-		(#X)	-			2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	121	2	-	-	u u	-	5=8	8=8		-	2	•	2	0.00	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51A	Уборщик производственных и служебных помещений	2	<i>(</i> =)	1.5	2		-		ā	i.		•	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51-1A (51A)	Уборщик производственных и служебных помещений	2	-	120	2	-	-	9	12	5 = 32	140	-	-	2		2	100	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52	Контролер контрольно-про- пускного пункта	=00		180		1250	=	-		•			ii a n	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад полуфабрикатов (308510, Белгородская обл., Белгородский р-н., пгт Разумное, ул. Плешкова, д. 1 Е, эт.1, оф.2)														,								
53	Заведующий складом	-	-	•	-	-	-	2	-	-	20	-	-	2	-	2	(4)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54	Водитель погрузчика	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	(=0)	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	3=3	9.00	2		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Кладовщик	*	100	-	(0.0)		-		-		-8	(2)		2	107A	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Помощник кладовщика			175	250	-	-	-	-	-	•	-	-	2	-	2	12	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58A	Сборщик изделий из пласт- масс	2	1=12	18.0	2	1.5	7		2		150	:=:	151	2	1.5	2	•	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58-1A (58A)	Сборщик изделий из пласт- масс	2	-	•	2	-	2	2	2	- 12	1400		020	2	-	2	() (()	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Сборщик изделий из пласт- масс	-	180		-	0.78		-	-				870	2		2	, -	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

60	Слесарь-сборщик систем фильтрации воды		-	-	2772	173	13-11		5. - .	-	-	-	-	2	620	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Грузчик		-	-	-	-	-	-	-	-	_	6 W	100	2	0.500	2		Ham	**	**	**	**	**
62A	Грузчик	2	-	_	2	-	-		-			-		2	•	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-1A	- pys mik	-	5	5 u		-	1.50	-	-	-	-	-		2		2	•	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(62A)	Грузчик	2	-	-	2	-	(4)	-	-	100	-	-	8	2	E .	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63A	Грузчик	-	-	-	2	-	2	-					-	2	_	2	_	Нет	Нет	Нет	How	II	T.T.
63-1A (63A)	Грузчик	141	828	22	2	-	-	-	-	100	1.71	-		2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64A	Грузчик	120	1720	7.5	1 2	-	-	-	-	-				2		1		**	**	**			
64-1A	800			- 500	(V)			-	170	,55×		-	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
(64A)	Грузчик		-	5.73	1.5	-	-	-			-	-	54	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 31.01.2022 Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда Начальник производственного отдела Овчаренко Роман Александрович (должность) (подпись) (Ф.И.О.) Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда: Ведущий специалист по охране труда Марцева Анна Сергеевна (должность) (Ф.И.О.) Мастер цеха ТПА и ЭО Абраменко Елена Александровна (Ф.И.О.) (должность) Мастер Гермашева Юлия Викторовна (Ф.И.О.) (должность) (подпись) Заведующий складом Калашник Евгений Евгеньевич (должность) (Ф.И.О.) Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: 4059 Абдуралиев Тимур Канатович (Ф.И.О.) (№ в реестре экспертов)

CC.